

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

<b>Marke:</b> Porsche	<b>Handelsbezeichnung:</b> Panamera
<b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor	
<b>Kraftstoff:</b> Benzin	<b>andere Energieträger:</b> entfällt

<b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>	9,6 l/100 km
<b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b>	219,0 g/km <sup>1</sup>

<p><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b> Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)</p>	<p><b>Weitere Angaben:</b></p> <p><b>Kraftstoffverbrauch</b></p> <table border="0"> <tr> <td><b>kombiniert</b></td> <td><b>9,6 l/100 km</b></td> </tr> <tr> <td>• Innenstadt</td> <td>15,2 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>• Stadtrand</td> <td>9,8 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>• Landstraße</td> <td>8,2 l/100 km</td> </tr> <tr> <td>• Autobahn</td> <td>8,7 l/100 km</td> </tr> </table>	<b>kombiniert</b>	<b>9,6 l/100 km</b>	• Innenstadt	15,2 l/100 km	• Stadtrand	9,8 l/100 km	• Landstraße	8,2 l/100 km	• Autobahn	8,7 l/100 km
<b>kombiniert</b>	<b>9,6 l/100 km</b>										
• Innenstadt	15,2 l/100 km										
• Stadtrand	9,8 l/100 km										
• Landstraße	8,2 l/100 km										
• Autobahn	8,7 l/100 km										

<b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b> (Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024))	<b>2.592,00 EUR/Jahr</b>
<b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>	
• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,00 EUR/t:	<b>4.171,95 EUR</b>
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:	1.971,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:	6.570,00 EUR
<b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>	<b>Kann nicht berechnet werden</b>

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): -

erstellt am: 05.04.2026