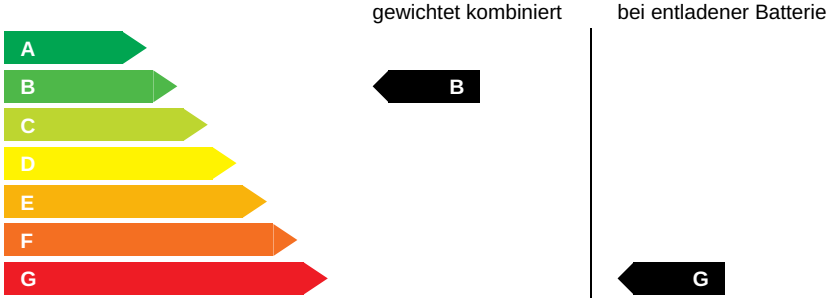
Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Porsche
Antriebsart: Plug-In-Hybrid
Kraftstoff: Benzin

Handelsbezeichnung: Panamera
andere Energieträger: Strom

Energieverbrauch (gewichtet, kombiniert):	17,9 kWh/100 km plus 3,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (gewichtet, kombiniert):	69,0 g/km [1]
Elektrische Reichweite (EAER):	97 km

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb

kombiniert	**17,9 kWh/100 km**
• Innenstadt	- kWh/100 km
• Stadtrand	- kWh/100 km
• Landstraße	- kWh/100 km
• Autobahn	- kWh/100 km

Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie

kombiniert	**8,7 l/100 km**
• Innenstadt	- l/100 km
• Stadtrand	- l/100 km
• Landstraße	- l/100 km
• Autobahn	- l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **3.181,35 EUR/Jahr**
(Kraftstoffpreis: 1.8 EUR/l, Strompreis: 0,31 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

Mögliche CO_2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): [2]

• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 127,00 EUR/t:	**1.314,45 EUR**
• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:	621,00 EUR
• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 200,00 EUR/t:	2.070,00 EUR

Kraftfahrzeugsteuer: **Kann nicht berechnet werden**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar https://www.dat.de/co2/.

[1] Es werden nur die CO_2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO_2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO_2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter https://www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): -

erstellt am: 20.05.2026