

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                    |                                          |
|------------------------------------|------------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Porsche              | <b>Handelsbezeichnung:</b> Cayenne Coupé |
| <b>Antriebsart:</b> Plug-In-Hybrid |                                          |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin          | <b>andere Energieträger:</b> Strom       |

|                                                           |                                   |
|-----------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (gewichtet, kombiniert):          | 19,2 kWh/100 km plus 4,0 l/100 km |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (gewichtet, kombiniert): | 91,0 g/km <sup>1</sup>            |
| <b>Elektrische Reichweite (EAER):</b>                     | 82 km                             |

|                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen                                                                                                                                                        | <b>Weitere Angaben:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
| <div><div><div>gewichtet kombiniert</div><div>bei entladener Batterie</div></div><div><div><div>A</div><div>B</div><div>C</div><div>D</div><div>E</div><div>F</div><div>G</div></div><div><div>B</div><div>G</div></div></div></div> | <b>Stromverbrauch bei rein elektrischem Betrieb</b><br><b>kombiniert</b> <b>19,2 kWh/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt - kWh/100 km</li><li>• Stadtrand - kWh/100 km</li><li>• Landstraße - kWh/100 km</li><li>• Autobahn - kWh/100 km</li></ul> <b>Kraftstoffverbrauch bei entladener Batterie</b><br><b>kombiniert</b> <b>9,9 l/100 km</b> <ul style="list-style-type: none"><li>• Innenstadt - l/100 km</li><li>• Stadtrand - l/100 km</li><li>• Landstraße - l/100 km</li><li>• Autobahn - l/100 km</li></ul> |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |                                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1.74 EUR/l, Strompreis: 0,32 EUR/kWh (jeweils Jahresdurchschnitt 2025))                                                                                                                                                                                                                                                                                               | <b>3.505,50 EUR/Jahr</b>                          |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr): <sup>2</sup></b> <ul style="list-style-type: none"><li>• bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 142,50 EUR/t:</li><li>• bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 60,00 EUR/t:</li><li>• bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 220,00 EUR/t:</li></ul> | <b>1.945,13 EUR</b><br>819,00 EUR<br>3.003,00 EUR |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | <b>60,00 EUR/Jahr</b>                             |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <a href="https://www.dat.de/co2/">https://www.dat.de/co2/</a>.</p> <p><sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.</p> <p><sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2027 bis 2036 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <a href="https://www.alternativ-mobil.info">https://www.alternativ-mobil.info</a>.</p> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|