

### Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                                                                             |                                                                             |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Porsche<br><b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor<br><b>Kraftstoff:</b> Benzin | <b>Handelsbezeichnung:</b> 718<br><br><b>andere Energieträger:</b> entfällt |
|---------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|

|                                                |                         |
|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):          | 13,0 l/100 km           |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert): | 295,0 g/km <sup>1</sup> |

**CO<sub>2</sub>-Klasse**

Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)

**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch kombiniert** **13,0 l/100 km**

- Innenstadt 21,8 l/100 km
- Stadtrand 12,1 l/100 km
- Landstraße 11,0 l/100 km
- Autobahn 11,9 l/100 km

|                                                                                                                   |                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1,80 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024)) | <b>3.510,00 EUR/Jahr</b>           |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>                    |                                    |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,00 EUR/t:                    | <b>5.619,75 EUR</b>                |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:                     | 2.655,00 EUR                       |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:                        | 8.850,00 EUR                       |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                                       | <b>Kann nicht berechnet werden</b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.