

|                                       |                                       |
|---------------------------------------|---------------------------------------|
| <b>Marke:</b> Renault                 | <b>Handelsbezeichnung:</b> Trafic     |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |                                       |
| <b>Kraftstoff:</b> Diesel             | <b>andere Energieträger:</b> entfällt |

|                                                |                         |
|------------------------------------------------|-------------------------|
| <b>Energieverbrauch</b> (kombiniert):          | 6,8 l/100 km            |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen</b> (kombiniert): | 178,0 g/km <sup>1</sup> |

|                                                                                                     |                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b></p> <p>Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert)</p> | <p><b>Weitere Angaben:</b></p> <p><b>Kraftstoffverbrauch kombiniert</b> <b>6,8 l/100 km</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Innenstadt - l/100 km</li> <li>• Stadtrand - l/100 km</li> <li>• Landstraße - l/100 km</li> <li>• Autobahn - l/100 km</li> </ul> |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                                                                                   |                                    |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b><br>(Kraftstoffpreis: 1,65 EUR/l (Jahresdurchschnitt 2024)) | <b>1.683,00 EUR/Jahr</b>           |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b>                    |                                    |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 127,00 EUR/t:                    | <b>3.390,90 EUR</b>                |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 60,00 EUR/t:                     | 1.602,00 EUR                       |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 200,00 EUR/t:                        | 5.340,00 EUR                       |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>                                                                                       | <b>Kann nicht berechnet werden</b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach dem vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar <https://www.dat.de/co2/>.

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffes bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftige Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2025 bis 2034 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den hier zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter <https://www.alternativ-mobil.info>.